

**TTA**  
**Trockentechnik Austria**  
*Ing. Erich Hametner*



 **FRAL**  
RIGHT HUMIDITY ON DEMAND

# PROFESSIONELLE FESTE ENTFEUCHTER

# SERIE FDK

Die professionellen Entfeuchter der Serie FDK von FRAL sind hochleistungsfähige, kompakte, leicht installierbare Geräte und in zahlreichen Bereichen einsetzbar. Sie verfügen über einen waschbaren und leicht zu ersetzenden energieeffizienten Polyurethanfilter, der an einen direkten Abfluss angeschlossen werden kann.

Sie sind mit robusten Griffen für müheloses Versetzen, Gummifüßen und einem mechanischen Feuchtigkeitsregelgerät auf dem Gerät ausgestattet.

Die industriellen Entfeuchter der Serie FDK von FRAL sind serienmäßig mit dem Warmgasabtaugungssystem mit elektronischer und Thermostatsteuerung ausgestattet und auch bei Temperaturen um 0 °C einsetzbar.

## MERKMALE

### AUFBAU

Die warmverzinkten Bleche werden pulverlackiert und garantieren so hohe Beständigkeit gegen Witterungseinflüsse und aggressive Umgebungen

### VERDICHTER

Es handelt sich um einen auf Schwingungsdämpfungen montierten Drehverdichter.

### KÜHLKREIS

Verdampfer und Verflüssiger: die Batterien bestehen aus Kupferrohren und Aluminiumlamellen.

### KONDENSWASSERBEHÄLTER

Nicht vorhanden. Das Gerät ist für den festen Ablauf ausgelegt.

### KONDENSWASSERHEBEPUMPE

Kondenswasserhebe-pumpen-Bausatz außerhalb des Entfeuchters erhältlich, der das Ausstoßen des kondensierten Wassers bis auf eine Höhe von 3,5 m im Verhältnis zum Gerät gestattet. Ausgestattet mit Störungsalarm und Geräteblockierung.

### LUFTFILTER

Aus Polyurethan. Der Luftfilter ist waschbar und kann leicht ersetzt werden.

### MIKROPROZESSOR

Steuert die Abtauzyklen, den Zeitgeber des Verdichters und die Alarmplatine

### MECHANISCHES FEUCHTIGKEITSREGELGERÄT

Im frontalen Teil der Maschine untergebracht.

### ENDABNAHME

Es werden Dichtigkeitsprüfungen des Kühlkreises, Stromstoßprüfungen und Funktionsprüfungen ausgeführt

### TECHNISCHE BEZUGSNORMEN

Dieser Entfeuchter erfüllt die wesentlichen Anforderungen der Richtlinien der Europäischen Gemeinschaft 2006/95/EG vom 12. Dezember 2006 in Bezug auf die Sicherheit von bei Niederspannung betriebenen elektrischen Produkten; 2004/108/EG vom 15. Dezember 2004 in Bezug auf die elektromagnetische Verträglichkeit; 2006/42/EG vom 17. Mai 2006 in Bezug auf die Maschinensicherheit.

Die Konformität wird mit Bezug auf die folgenden harmonisierten technischen Normen deklariert:

CEI-EN 60335-2-40, CEI-EN 55014-1, CEI-EN 55014-2.

Es wird außerdem erklärt, dass das Produkt in Konformität mit der geltenden RoHS-Richtlinie gefertigt wurde, d. h., der 2002/95/EG, die mit Gesetzesverordnung vom 25. Juli 2005 Nr. 151 (Artikel 5) umgesetzt wurde.

# TECHNISCHE DATEN

	FDK 44S	FDK 100S
Durchschnittliche Nennleistungsaufnahme (20°C - 60 % r.F.)	530 W	1200 W
Max. Leistungsaufnahme (35°C - 95% r.F.)	780 W	1550 W
Max. Stromaufnahme (35°C - 95% r.F.) Volllaststrom	7,2 A	13 A
Anlaufstrom	30 A	44 A
Luftdurchsatz	<b>450 m3/h</b>	<b>1100 m3/h</b>
Schalldruckpegel (3 Meter Entfernung im Freifeld)	51 db(A)	56 db(A)
Kühlmittel	R410a	R410a
Anschluss auf dem Gerät für Kondenswasserablauf	3/4"	3/4"
Betriebsbereich (Temperatur)	1÷35 °C	1÷35 °C
Betriebsbereich (relative Feuchtigkeit) T < 30 °C	35÷98%	35÷98%
Betriebsbereich (relative Feuchtigkeit) T 30÷32 °C	35÷90%	35÷90%
Betriebsbereich (relative Feuchtigkeit) T 32÷35 °C	35÷70%	35÷70%
Verfügbare Standardspannung	230/1/50	230/1/50

## ZUBEHÖR

STANDARD
  OPTIONAL
  NON DISPONIBILE

Wärmegasabtauung	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Stundenzähler	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Mechanisches Feuchtigkeitsregelgerät	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Externer Kondenswasserhebe-pumpen-Bausatz	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Digitales Fern-Feuchtigkeitsregelgerät	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

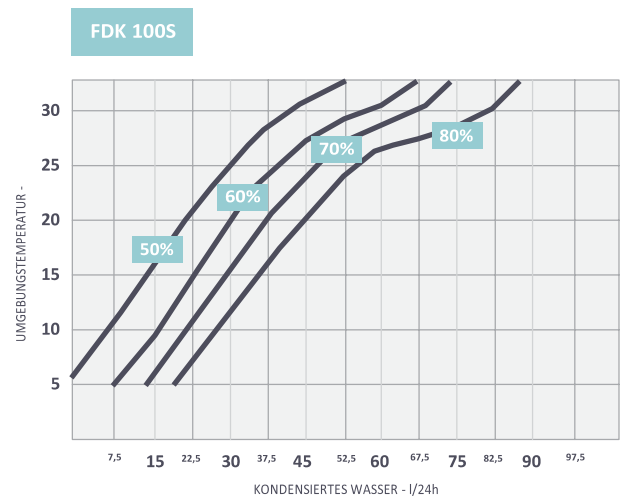
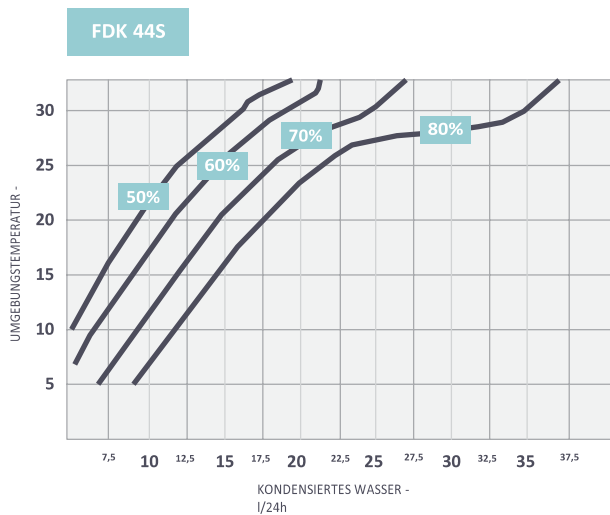
## ABMESSUNGEN UND GEWICHTE

Breite	350 mm	516 mm
Höhe	420 mm	516 mm
Tiefe	580 mm	656 mm
Gewicht	34 kg	48 kg

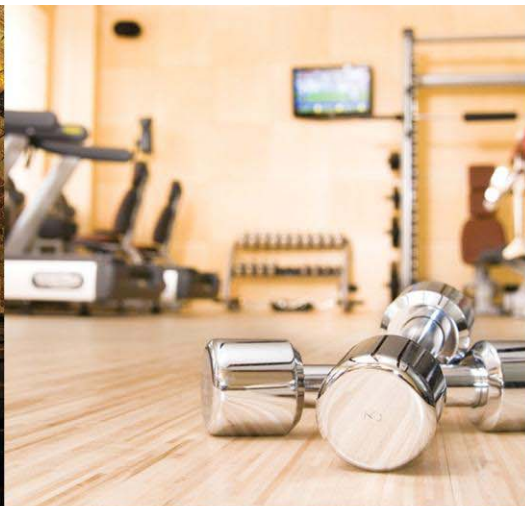
## ABMESSUNGEN UND GEWICHTE MIT VERPACKUNG

Breite	400 mm	580 mm
Höhe	480 mm	580 mm
Tiefe	620 mm	730 mm
Gewicht	36 kg	50 kg

# KONDENSWASSER BEI UNTERSCHIEDLICHEN TEMPERATUREN UND RELATIVE FEUCHTIGKEIT IN DER UMGEBUNG (l/24h)



	10 °C 60%	10 °C 80%	15 °C 60%	15 °C 80%	20 °C 60%	20 °C 80%	25 °C 60%	25 °C 80%	26,7 °C 60%	27 °C 80%	30 °C 80%	32 °C 90%
<b>FDK 44S</b>	8	13	10	16	14	18	16	25	21	27	36	44
<b>FDK 100S</b>	18	26	24	37	30	45	36	52	44	56	80	96



EINSATZBEREICHE

ARCHIVE

FITNESSRÄUME

PARTYKELLER

WOHNGBÄUDE

WÄSCHEREIEN

VERLEIH

HOTELS